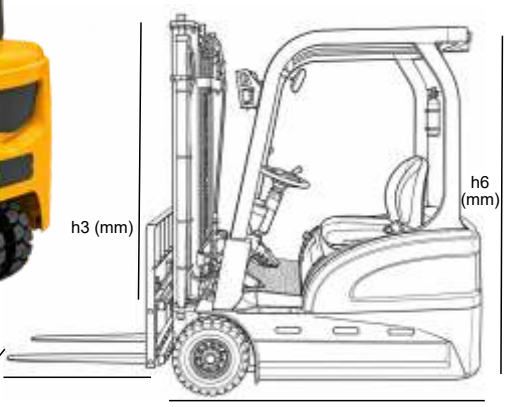
MONTACARGAS ELÉCTRICO DE 3 LLANTAS

AMERICAN VULCANO
EQUIPOS INDUSTRIALES
NORMA: ASME B30.6 - EN 818-7 EN 13157 - ISO 9001





Datos técnicos

Modelo	Yalift	5	08	10
Unidad de potencia		Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
Operación		Operador sentado	Operador sentado	Operador sentado
Peso nominal de tracción	Q (kg)	500	800	1000
Centro de carga	c (mm)	500	500	500
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	250	250	250
Distancia entre ejes	y (mm)	1050	1250	1380
Peso de servicio con batería	kg	800	1200	1400
Ruedas/Neumáticos				
Tipo de ruedas		PU/Sólidas	PU/Sólidas	PU/Sólidas
Tamaño de la rueda motriz	(mm)	400-8	400-8	400-8
Tamaño de la rueda de apoyo	(mm)	300-100	300-100	300-100
Ruedas, número delante/detrás (x = motriz)		2/1x	2/1x	2/1x
Ancho de vía	b10 (mm)	600	700	800
Ancho de vía	b11 (mm)	0	50	50
Dimensiones				
Inclinación del mástil/portahorquillas, adelante/atrás	a/b	6/6	6/6	6/6
Altura del mástil, bajado	h1 (mm)	1680	1680	1680
Elevación libre	h2 (mm)	1225	1225	1225
Altura de elevación	h3 (mm)	2000/3000	2000/3000	2000/3000
Altura del mástil, extendido	h4 (mm)	3700	3700	3700
Altura del techo protector (cabina)	h6 (mm)	1900	1900	1900
Altura del asiento/plataforma de pie	h7 (mm)	1100	1100	1100
Altura del acoplamiento de remolque	h10 (mm)	370	370	370
Longitud total	l (mm)	2470	2600	2820
Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)	1550	1680	1750
Ancho total	b1/b2 (mm)	800	900	1000
Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	22/72/920	30/80/920	30/80/920
Ancho del portahorquillas	b3 (mm)	720	80	80
Ancho de las horquillas	m1 (mm)	80	80	80
Ancho de pasillo con palé 1000 x 1200, transversal a las horquillas	Ast (mm)	3000	3200	3400
Radio mínimo de giro	Wa (mm)	1400	1900	2000
Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	(km/h)	11/13	11/13	11/13
Velocidad de elevación, con/sin carga	(mm/s)	142/117	142/117	240/320
Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	166/200	166/200	360/320
Capacidad máxima de ascenso, con/sin carga	(%)	12/15	12/15	12/15
Freno de servicio		Frenado mecánico	Frenado mecánico	Frenado mecánico
Motor de tracción, régimen de 60 minutos	(kW)	1	18	2
Potencia nominal del motor de elevación a S3 15%	(kW)	1.5	12	13
Voltaje/capacidad nominal de la batería	V/Ah	48/45	48/52	48/52
Peso de la batería (± 5%)	(kg)	12.1	13.6	13:6
Consumo de energía según ciclo VDI	(mm)	225/119/173	224/132/173	224/132/173
Tipo de control de tracción		Control de velocidad CC	Control de velocidad CC	Control de velocidad CC
Nivel de ruido en el oído del operador	(dB(A))	≤80	≤80	≤80