TRANSPALETA HIDRÁULICA ANGOSTA - 2T

AMERICAN VULCANO
EQUIPOS INDUSTRIALES
MANUFACTURED TO: ISO 9001 - ISO 3077 - EN 13157 - EN 818-7 - U.S.A











MODELO	ES2T
CARGA NORMAL	2000 KG
ALTURA MINIMA	8 CM
ALTURA MAXIMA	19 CM
ALTURA DE ELEVACIÓN	18 CM
RUTA DE DIRECCIÓN	16X5 CM
RUEDA DE CARGA	7X8 CM
LONGITUD TOTAL	158 CM

LONGITUD DE HORQUILLA	120 CM
ANCHO DE HORQUILLA	550 MM
ANCHO INTERNO DE HORQUILLA	36 CM
TAMAÑO DE HORQUILLA	16X5 CM
ESPESOR	-
ALTURA DE PALANCA	122 XM
MATERIAL	ACERO
PESO	75 KG